

® INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

**Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych – EOTA**

ANEKS NR 1 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-5393/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), na wniosek firmy:

**INVADO Sp. z o.o.
Dzielna, ul. Leśna 2, 43-793 Ciasna**

do Aprobaty Technicznej AT-15-5393/2008

stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

OŚCIEŻNICA REGULOWANA KOSZ DO DRZWI WEWNĘTRZNYCH

wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronie 2 Aneksu



**DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej**

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Warszawa, 29 grudnia 2009 r.

1. Zmienia się nazwę Wnioskodawcy Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5393/2008 z:

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "KOSZ" Sp. z o.o.

na:

INVADO Sp. z o.o.

2. Tytuł Aprobaty Technicznej ITB AT-15-5393/2008 zmienia się na:

**OŚCIEŻNICA REGULOWANA
INVADO
DO DRZWI WEWNĘTRZNYCH**

3. W p. 1. Aprobaty zamiast zapisu:

„Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest ościeżnica regulowana do drzwi wewnętrznych, o nazwie handlowej KOSZ, produkowana przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOSZ.”

wprowadza się zapis:

„Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB jest ościeżnica regulowana do drzwi wewnętrznych, o nazwie handlowej INVADO, produkowana przez firmę INVADO Sp. z o.o., Dzielna, ul. Leśna 2, 43-793 Ciasna.”

4. W dalszej treści Aprobaty nazwę ościeżnicy regulowanej do drzwi wewnętrznych, o nazwie handlowej KOSZ zmienia się na INVADO.

KONIEC

Aprobata techniczna została opracowana
w Zakładzie Aprobát Technicznych
przez mgr inż. Annę POLKOWSKĄ

Projekt okładki – Dariusz LITWINIEC

Kopiowanie aprobaty technicznej
jest dozwolone jedynie w całości

Druk z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej
Warszawa 2010

ISBN 978-83-249-2857-6



® INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
DZIAŁ WYDAWNICZY

02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 22 843 35 19

Format A4 Ark. wyd. 1,5 Ark. druk. 2,9 Zam. 291/2010
Wydrukowano w maju 2010 r.



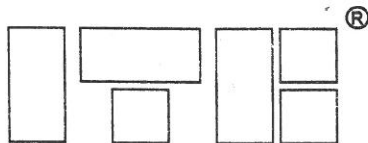
Instytut Techniki Budowlanej

00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1, tel. 022 825-04-71

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5393/2008

**Ościeżnica regulowana
KOSZ
do drzwi wewnętrznych**

WARSZAWA



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Aprobat Technicznych w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobac Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-5393/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobac technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497) w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „KOSZ” Sp. z o.o.
Dzielna, ul. Leśna 2, 42-793 Ciasna

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

OŚCIEŻNICA REGULOWANA KOSZ DO DRZWI WEWNĘTRZNYCH

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobac Technicznej ITB.

Termin ważności :
07 kwietnia 2013 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

M. Kaproń
mgr inż. Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 07 kwietnia 2008 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5393/2008 jest nowelizacją Aprobac Technicznej ITB AT-15-5393/2002. Dokument Aprobac Technicznej ITB AT-15-5393/2008 zawiera 18 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobac Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK
POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE
SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
3.1. Materiały i elementy	5
3.2. Wykonanie	6
3.3. Właściwości techniczne ościeżnic	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	7
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	9
5.5. Częstotliwość badań	9
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań	10
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	12
INFORMACJE DODATKOWE	12
RYSUNKI	13

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB jest ościeżnica regulowana do drzwi wewnętrznych, o nazwie handlowej KOSZ, produkowana przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOSZ.

Ościeżnica KOSZ produkowana jest w następujących odmianach:

- do drzwi jednoskrzydłowych, o szerokości w świetle ościeżnicy 600, 700, 800, 900 lub 1000 mm, o nazwach handlowych KOSZ 60, KOSZ 70, KOSZ 80, KOSZ 90 i KOSZ 100,
- do drzwi dwuskrzydłowych, o szerokości w świetle ościeżnicy 1220, 1320, 1420, 1520, 1620, 1720, 1820, 1920 lub 2020 mm, o nazwach handlowych KOSZ 120, KOSZ 130, KOSZ 140, KOSZ 150, KOSZ 160, KOSZ 170, KOSZ 180, KOSZ 190 i KOSZ 200.

Wysokość ościeżnicy w świetle wynosi 2024 mm.

Grubość (głębokość) ościeżnicy może być dostosowana, w zakresie określonym na rys. 6, do grubości ściany.

Ościeżnica regulowana KOSZ składa się z dwóch stojaków i nadproża o konstrukcji skrzynkowej. Podstawowym elementem każdego stojaka i nadproża jest ramiak główny, w którym wyfrezowane są trzy kanały - jeden o przekroju 6 x 31 mm, do montażu opaski regulowanej, drugi o przekroju 6 x 18,5 mm, do montażu opaski stałej oraz trzeci o przekroju 3,5 x 10 mm (wykonany w płaszczyźnie wrębowej), przeznaczony do mocowania uszczelki przylgowej wciskanej (rys. 1). Elementy ościeżnicy wykonane są z płyt MDF i połączone za pomocą kleju.

Stojaki i nadproże ościeżnicy są przycięte pod kątem 45° i połączone za pomocą stalowych spinek, wkrętów do drewna oraz poprzez sklejenie (rys. 4).

Powierzchnie ościeżnicy są oklejane folią, fornirowane lub wykończone przezroczystymi powłokami malarskimi.

Ościeżnice wyposażone są w dolne skrzydełka zawiasów czopowych dwuskrzydłkowych (rys. 5), w ilości:

- 2, sztuki w ościeżnicach drzwi jednoskrzydłowych o szerokości w świetle 600, 700 i 800 mm,
- 3, sztuki w ościeżnicach drzwi jednoskrzydłowych o szerokości w świetle 900 i 1000 mm,
- 6, sztuk w ościeżnicach drzwi dwuskrzydłowych o szerokości w świetle 1220, 1320, 1420, 1520, 1620, 1720, 1820, 1920 i 2020 mm.

Ościeżnice do drzwi jednoskrzydłowych posiadają blachę zaczepową zamka (rys. 3), natomiast ościeżnice drzwi dwuskrzydłowych wyposażone są w blachy zaczepowe zasuw czołowych.

Wymagane właściwości techniczne ościeżnicy KOSZ podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Ościeżnica regulowana KOSZ może być stosowana w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej, w zakresie wynikającym z właściwości technicznych określonych w p. 3.2., jako ościeżnica drzwi:

- wewnątrzlokalowych, stanowiących, zgodnie z normą PN-B-9100:1996, zamknięcia otworów budowlanych w ścianach wewnętrznych między izbami.
- wewnętrznych wejściowych, stanowiących zgodnie z terminologią ustaloną w normie PN-B-9100:1996 zamknięcia otworów w ścianach wewnętrznych, między klatką schodową lub korytarzem a pomieszczeniami.

Z uwagi na wymagania wytrzymałościowe, ościeżnica regulowana KOSZ może być stosowana ze skrzydłami dopuszczonymi do obrotu, w warunkach odpowiadających 4. klasie wymagań wg PN-EN 1192:2001, tj. w ciężkich do bardzo ciężkich warunkach eksploatacji.

Z uwagi na wymagania w zakresie wydzielania substancji niebezpiecznych obowiązuje zakaz stosowania kadmu i jego związków jako stabilizatorów i pigmentów w okleinach ościeżnic wykonanych z folii PVC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 lipca 2004 r. w sprawie ograniczeń i zakazów lub warunków produkcji, obrotu lub stosowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz zawierających je produktów, Dz. U. Nr 168/2004, poz. 1762).

Zakres stosowania ościeżnicy KOSZ powinien wynikać z właściwości technicznych określonych w p. 3.3.

Wbudowywanie ościeżnic objętych Aprobataą powinno być zgodne z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690),
- postanowień Aprobaty Technicznej,
- instrukcji montażu ościeżnicy opracowanej przez Producenta drzwi i dostarczanej odbiorcom z każdą partią wyrobów.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały i elementy

3.1.1. Płyty MDF. Płyty pilśniowe formowane metodą suchą typu MDF powinny spełniać wymagania norm PN-EN 622-1:2005 oraz PN-EN 622-5:2007 tabl. 2 (płyty typu MDF ogólnego przeznaczenia, użytkowane w warunkach suchych).

Płyty MDF przeznaczone do wykonywania elementów konstrukcyjnych ościeżnic powinny mieć gęstość nie mniejszą niż 650 kg/m³.

Płyty pilśniowe, stosowane w procesie produkcji drzwi powinny być zaklasyfikowane do klasy formaldehydu E1 według normy PN-EN 13986:2006

3.1.2. Klej. Do klejenia do łączenia elementów ościeżnic powinien być stosowany klej spełniający wymagania wytrzymałościowe określone dla klasy trwałości co najmniej D3 wg PN-EN 204:2002.

3.1.3. Uszczelki. W ościeżnicy KOSZ powinna być stosowana uszczelka przylgowa wpuszczana o symbolu KD 26 a wg AT-06-0468/2002 (rys. 7).

W ościeżnicach drzwi mogą być stosowane inne uszczelki, po sprawdzeniu ich przydatności do stosowania.

3.1.4. Okucia. Do zawieszenia skrzydła drzwiowego w ościeżnicach powinny być stosowane 2, 3 lub 6 (w przypadku drzwi dwuskrzydłowych) części ościeżnicowe zawiasów o co najmniej następujących klasach wg PN-EN 1935:2003:

2	7	2	0	1	X	0	7
---	---	---	---	---	---	---	---

lub

2	7	3	0	1	X	0	10
---	---	---	---	---	---	---	----

lub innych zawiasów, dostosowanych do ościeżnic objętych niniejszą Aprobata, dopuszczonych do obrotu.

Ościeżnice do drzwi jednoskrzydłowych powinny być wyposażone w blachę zaczepową zamka. Ościeżnice do drzwi dwuskrzydłowych powinny być wyposażone w dwie blachy zaczepowe zasuw czołowej.

3.1.5. Materiały wykończeniowe. Materiały do wykończenia powierzchni ościeżnic, tj.: fornir, laminaty, folie oraz powłoki malarskie, powinny spełniać wymagania norm przedmiotowych oraz ZUAT-15/III.16/2007.

3.2. Wykonanie

Jakość wykonania i wykończenia drzwi powinna być zgodna z p.1 oraz ZUAT-15/III.16/2007.

3.3. Właściwości techniczne ościeżnic

3.3.1. Wymiary. Wymiary ościeżnic powinny być zgodne z p. 1. oraz z rys. 1 ÷ 6.

Odchyłki wymiarowe ościeżnic od wartości nominalnych nie powinny przekraczać dopuszczalnych odchyłek podanych w normie ZUAT-15/III.16/2007, tj. szerokość i wysokość zewnętrzna $\pm 5,0$ mm, wymiary w świetle – do 1 m: $\pm 2,0$ mm, powyżej 1 m: $\pm 3,0$ mm, grubość przekroju $\pm 1,0$ mm, szerokość przekroju $\pm 2,0$ mm.

3.3.2. Odporność na obciążenia statyczne pionowe. Obciążenie statyczne siłą pionową o wartości 1000 N (4. klasa) działające na skrzydło drzwi z ościeżnicą KOSZ, rozwarte pod kątem 90°, zgodnie normą PN-EN 947:2000, nie powinno powodować:

- uszkodzeń ościeżnicy lub takich zmian jej kształtu, które pogorszą jego funkcjonalność i sprawność działania,
- odkształceń trwałych pod wpływem obciążenia większych niż 1 mm.

Prawidłowość działania drzwi po badaniach powinna być zachowana, zgodnie z ZUAT-15/III.16/2007.

3.3.3. Odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim. Drzwi z ościeżnicą KOSZ nie powinny wykazywać żadnych uszkodzeń mechanicznych, tj. zgnieceń, rozwarstwień, odprysków ani pęknięć powłok wykończeniowych, pęknięć w miejscu mocowania okuć, itp. w wyniku trzykrotnego uderzenia ciałem miękkim i ciężkim o masie 30 kg z energią $E = 180$ J (4. klasa) w miejsca wyznaczone wg PN-EN 949:2000

Prawidłowość działania drzwi po badaniach powinna być zachowana, zgodnie z ZUAT-15/III.16/2007.

3.3.4. Odporność na wstrząsy. Drzwi z ościeżnicą KOSZ nie powinny wykazywać żadnych uszkodzeń mechanicznych po wykonaniu 300 (2. i 3. klasa) powtarzających się cykli uderzenia skrzydła o ościeżnicę, wykonanych zgodnie z p. 5.6.11.

Prawidłowość działania drzwi po badaniach powinna być zachowana, zgodnie z ZUAT-15/III.16/2007.

3.3.5. Emisja formaldehydu. Emisja wolnego formaldehydu nie powinna przekraczać 100 $\mu\text{g}/\text{m}^3$.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Ościeżnica regulowana KOSZ powinna być opakowana, przechowywana i transportowana zgodnie z normą PN-B-05000:1996.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB (AT-15-5393/2008),
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- informacje o sposobie przechowywania i transportu,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem ministra infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881) ościeżnica, której dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzana do obrotu i stosowana przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jej właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5393/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności ościeżnic PORTA 44 mm i PORTA R60 do drzwi wewnątrzlokalowych dokonuje Producent stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-5393/2008 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu ościeżnicy regulowanej KOSZ obejmuje:

- 1) odporność na obciążenia statyczne, pionowe drzwi z ościeżnicą KOSZ,
- 2) odporność drzwi na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim drzwi z ościeżnicą KOSZ,
- 3) odporność na wstrząsy drzwi z ościeżnicą KOSZ,
- 4) emisję formaldehydu.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badania typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie wyrobów składowych stosowanych w ościeżnicach objętych Aprobata,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Właściwości techniczne wyrobów składowych, stosowanych w drzwiach objętych Aprobata, powinny być potwierdzone deklaracjami zgodności w przypadku wyrobów podlegających wymaganiom ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881), a w przypadku pozostałych wyrobów – świadectwami technicznymi, wydanymi przez Producentów. Dokumenty te powinny obejmować w szczególności:

- klej,
- płyty MDF,
- okucia,
- uszczelki,
- wyroby do wykończenia powierzchni ościeżnic.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5393/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) jakości wykonania,
- b) odchyłek wymiarów,
- c) prawidłowości działania.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) odporności na obciążenia statyczne, pionowe drzwi z ościeżnicą KOSZ,
- b) odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim drzwi z ościeżnicą KOSZ.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata.

5.6. Metody badań

5.6.1. Sprawdzenie zastosowanych materiałów

5.6.1.1. Sprawdzenie zgodności kleju. Zgodność kleju z wymaganiami PN-EN 204:2002 dla klasy trwałości co najmniej D3 należy sprawdzać wg PN-EN 205:2005. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami określonymi ww. normie.

Sprawdzenie powinno być wykonywane dla każdej partii kleju.

5.6.1.2. Sprawdzenie właściwości płyt pilśniowych formowanych metodą suchą. Właściwości płyt MDF należy sprawdzać w zakresie i metodami podanymi w normach PN-EN 622-1:2005 i PN EN 622-5:2007.

Sprawdzenie grubości powinno być wykonywane dla każdej partii płyt. Sprawdzenie pozostałych właściwości powinno być wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata.

5.6.2. Sprawdzenie właściwości ościeżnic

5.6.2.1. Sprawdzenie jakości wykonania. Jakość wykonania ościeżnic należy sprawdzać wizualnie, przez oględziny okiem nieuzbrojonym, zwracając uwagę na wszelkie widoczne wady i uszkodzenia oraz odstępstwa od dokumentacji technicznej. Wyniki należy porównać z wymaganiami ZUAT-15/III.16/2007, w zakresie poprawności konstrukcji i połączeń konstrukcyjnych, wykończenia oraz okuwania.

5.6.2.2. Sprawdzenie odchyłek wymiarów. Odchyłki wymiarów ościeżnic należy sprawdzać wg ZUAT-15/III.16/2007, w następującym zakresie:

- a) szerokość i wysokość zewnętrzna (4 pomiary – wszystkie boki),
- b) szerokość w świetle (2 pomiary – u góry i u dołu ościeżnicy),
- c) szerokość i grubość przekroju stojaków i nadproża (po min. 2 pomiary, w odległości ok. 50 mm od krawędzi wewnętrznych każdego elementu).

5.6.2.3. Sprawdzenie odporności na obciążenia statyczne pionowe. Odporność na obciążenia statyczne pionowe, należy sprawdzać na kompletnych drzwiach (ościeżnica KOSZ + dostosowane do niej skrzydło), wg PN-EN 947:2000. Wyniki należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.3.3.

5.6.2.4. Sprawdzenie odporności na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim. Odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim należy sprawdzać na kompletnych drzwiach (jak w p. 5.6.2.3), wg PN-EN 949:2000. Wyniki należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.3.4.

5.6.2.5. Sprawdzenie odporności na wstrząsy. Badanie należy przeprowadzić na kompletnych drzwiach (jak w p. 5.6.2.3), wg PN-88/B-06079 (z wyjątkiem p. 2.7 ww. normy). Po badaniu drzwi należy poddać oględzinom, a wyniki badania porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.3.5.

5.6.2.6. Sprawdzenie emisji formaldehydu. Sprawdzenie emisji formaldehydu powinno być wykonane wg ZUAT-15/III.16/2007.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane ościeżnice należy uznać za zgodne z wymaganiami, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-5393/2002.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-5393/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność ościeżnicy regulowanej KOSZ, do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-5393/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta ościeżnicy regulowanej KOSZ od odpowiedzialności za jej prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe wbudowanie ościeżnicy.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie ościeżnicy regulowanej KOSZ należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-5393/2008.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-5393/2008 jest ważna do 07 kwietnia 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-B-05000:1996	<i>Okna i drzwi. Pakowanie, przechowywanie i transport</i>
PN-B-06079:1988	<i>Drzwi drewniane. Metoda badania odporności na wstrząsy</i>
PN-B-91000:1996	<i>Stołarka budowlana. Okna i drzwi. Terminologia</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>
PN-EN 204:2002	<i>Klasyfikacja klejów termoplastycznych do drewna przeznaczonych do połączeń niekonstrukcyjnych</i>
PN-EN 205:2005	<i>Kleje. Kleje do drewna przeznaczone do połączeń niekonstrukcyjnych. Oznaczanie wytrzymałości na ścinanie spoiny klejowej w połączeniach zakładkowych</i>
PN-EN 622-1:2005	<i>Płyty pilśniowe. Wymagania techniczne. Część 1: Wymagania ogólne</i>
PN-EN 622-5:2007	<i>Płyty pilśniowe. Wymagania techniczne. Część 5: Wymagania dla płyt formowanych na sucho (MDF)</i>
PN-EN 942:2007	<i>Drewno w stolarce budowlanej. Klasyfikacja ogólna jakości drewna</i>
PN-EN 947:2000	<i>Drzwi rozwierane. Oznaczanie odporności na obciążenia pionowe</i>
PN-EN 949:2000	<i>Okna i ściany osłonowe, drzwi, zasłony i żaluzje. Oznaczanie odporności na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim</i>
PN-EN 1192:2001	<i>Drzwi. Klasyfikacja wymagań wytrzymałościowych</i>
PN-EN 1935:2003	<i>Okucia budowlane. Zawiasy jednoosiowe. Wymagania i metody badań</i>

- ZUAT-15/III.16/2007 *Rozwierane drzwi wewnętrzne: wejściowe i wewnątrzlokalowe z drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych i metali, ogólnego stosowania oraz o deklarowanej klasie odporności ogniowej i/lub dymoszczelności*
- AT-06-0468/2002 *Uszczelki przylgowe AIB do drzwi*

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

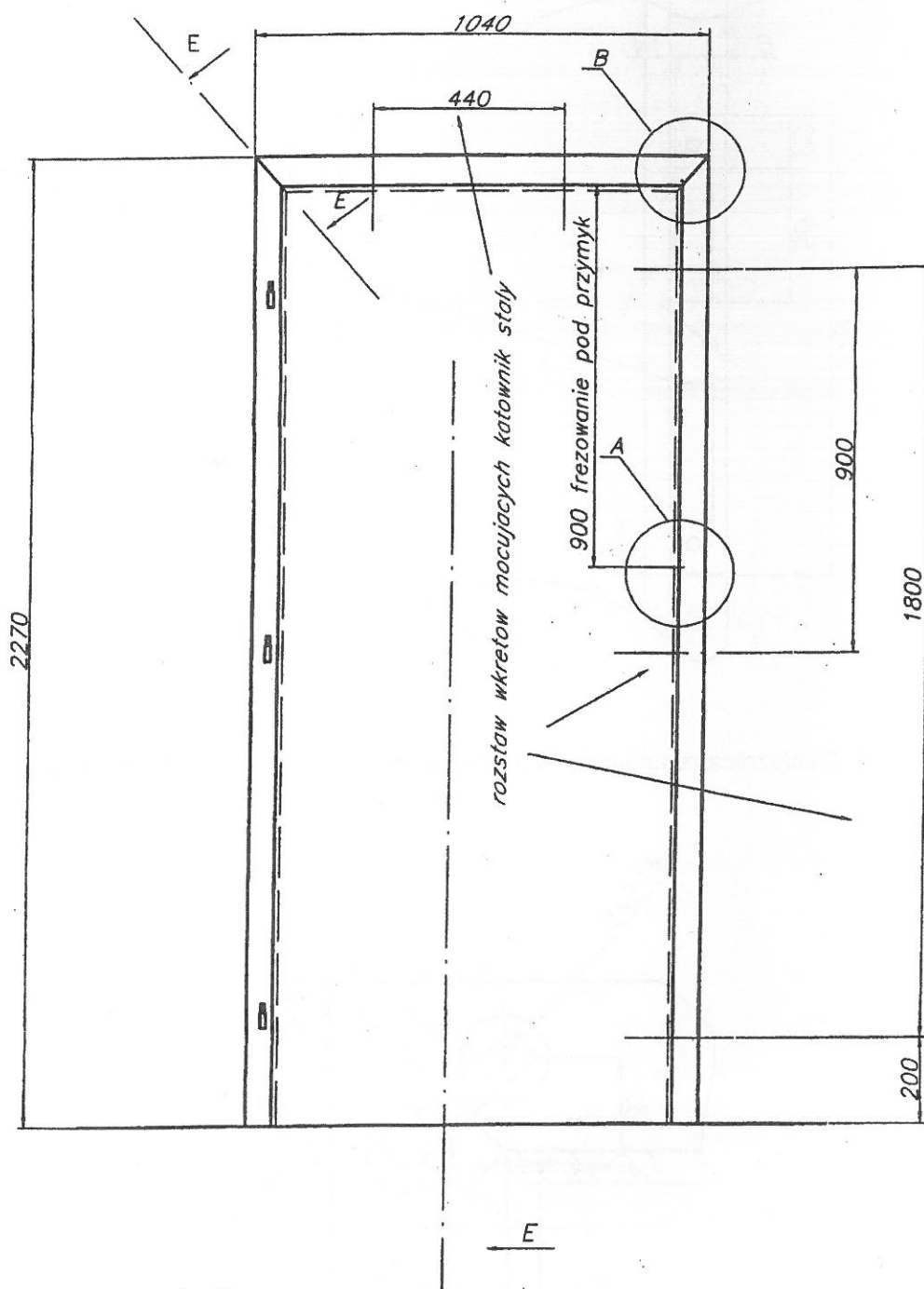
1. Badania okresowe ościeżnic regulowanych „KOSZ” do drzwi wewnętrznych, NL-4499/C/07, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń, ITB, Warszawa 2007 r.
2. Ocena techniczna ościeżnic regulowanych z płyt MDF dla drzwi wewnątrzlokalowych – produkowanych przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „KOSZ” Sp. z o.o., nr NL-1395/01, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 2002 r.
3. Badania i opinia techniczna dotyczące ościeżnic regulowanych z płyt MDF do drzwi wewnątrzlokalowych. Etap II: Opinia techniczna dotycząca płyt MDF stosowanych do produkcji ościeżnic regulowanych, nr NL-1395/01, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 2001 r.

RYSUNKI

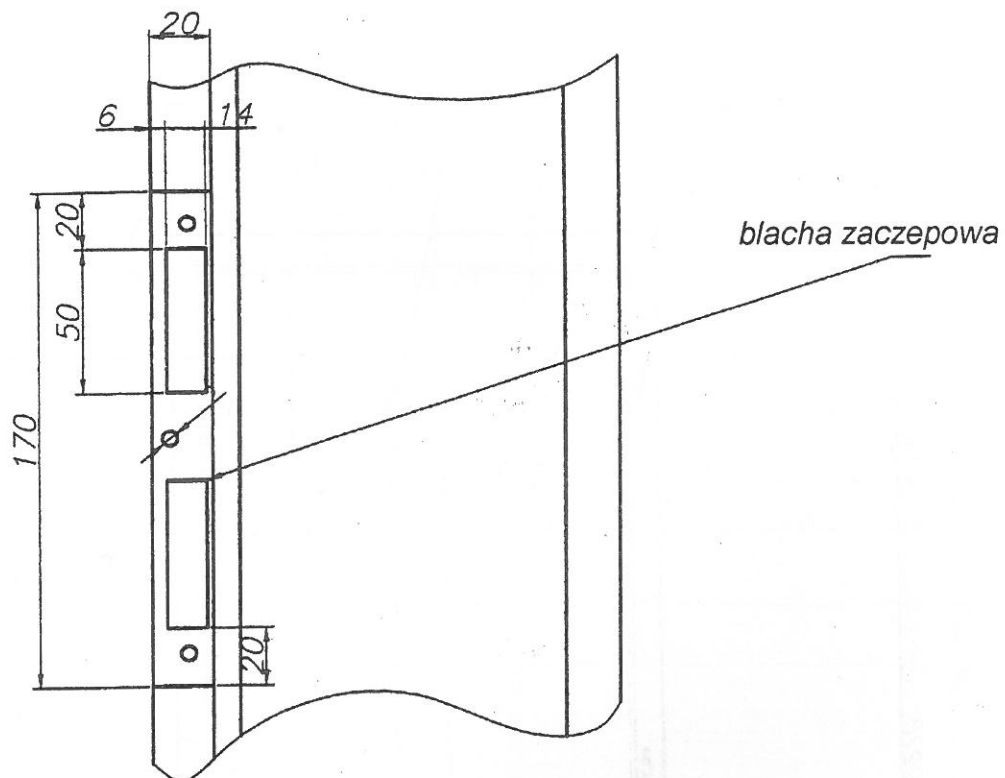
- Rys. 1. Ościeżnica regulowana KOSZ – przekrój poprzeczny 14
- Rys. 2. Ościeżnica regulowana KOSZ (do drzwi jednoskrzydłowych) – widok 15
- Rys. 3. Ościeżnica regulowana KOSZ – szczegół „A” – blacha zaczepowa 16
- Rys. 4. Ościeżnica regulowana KOSZ – szczegół „B” – połączenie nadproża ze stojakiem ościeżnicy 16
- Rys. 5. Ościeżnica regulowana KOSZ – przekrój „E-E” 17
- Rys. 6. Ościeżnica regulowana KOSZ – zakres regulacji 18
- Rys. 7. Uszczelka KD-26 a 18

Rys. 1. Ościeżnica regulowana KOSZ – przekrój poprzeczny

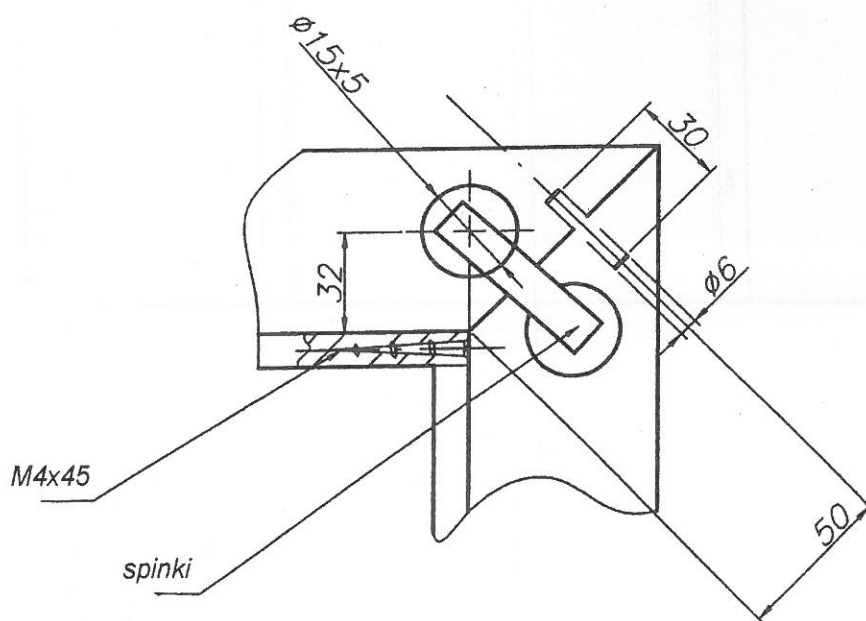
A = 75; 95; 120; 140; 160; 180; 200; 220; 240; 260; 280 mm



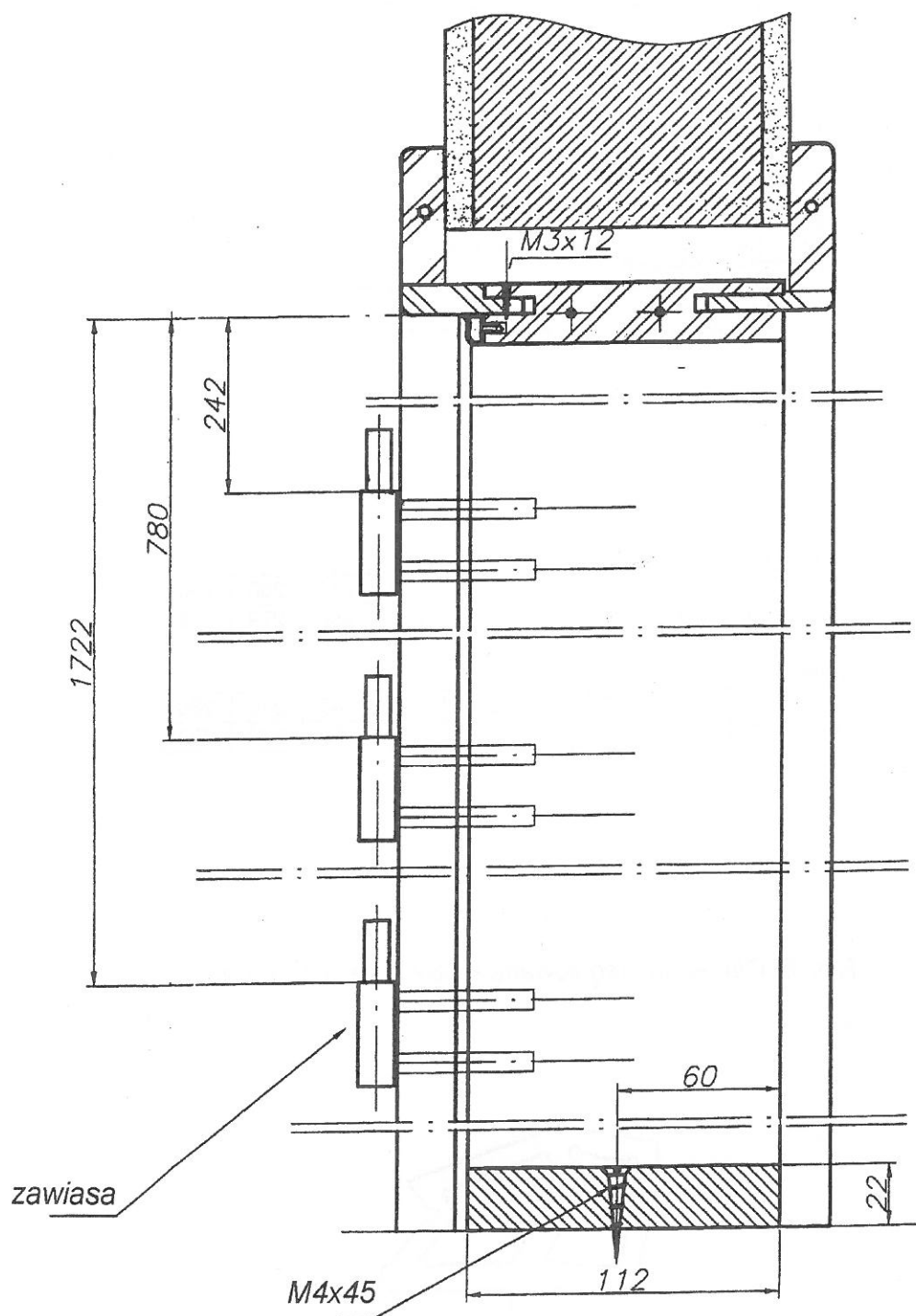
Rys. 2. Ościeżnica regulowana KOSZ (do drzwi jednoskrzydłowych) – widok



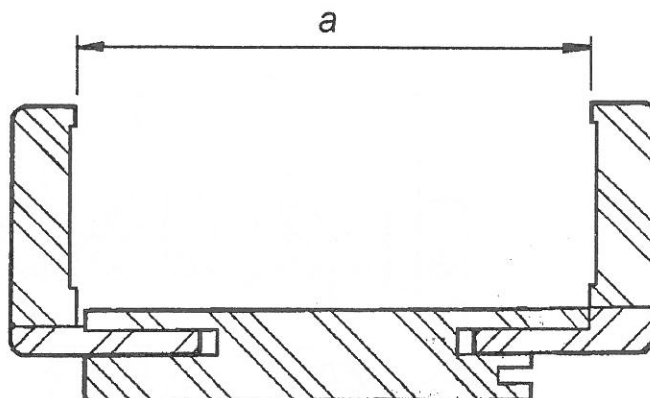
Rys. 3. Ościeżnica regulowana KOSZ – szczegół „A” – blacha zaczepowa



Rys. 4. Ościeżnica regulowana KOSZ – szczegół „B”
– połączenie nadproża ze stojakiem ościeżnicy



Rys. 5. Ościeżnica regulowana KOSZ – przekrój „E-E”



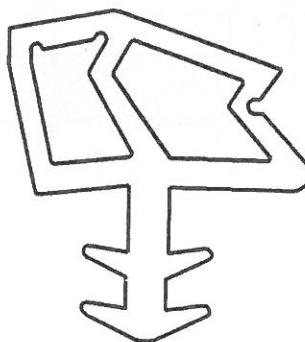
Ościeznica okleinowana folią

a_{min}	75	95	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320
a_{max}	94	114	139	159	179	199	219	239	259	279	299	319	339

Ościeznica fornirowana

a_{min}	75	95	120	140	160	180	200	220	240	260	280
a_{max}	94	114	139	159	179	199	219	239	259	279	299

Rys. 6. Ościeznica regulowana KOSZ – zakres regulacji



Rys. 7. Uszczelka KD-26 a