
INSTRUKCJA MONTAŻU

Drzwi wewnętrznych wejściowych DIAMENT

o odporności na włamanie klasy C



Wydanie 01/2010



INTERDREX Sp. z o.o.
Bieszkowice 45, 84 – 206 Nowy Dwór Wejherowski
tel. +48 58 572 26 50, 572 26 52
fax: +48 58 572 26 70, 572 26 80
www.interdoor.pl

Etap 1. Przygotowanie otworu

- a) dostosowanie otworu do wymiarów (wymagane wymiary minimalne):

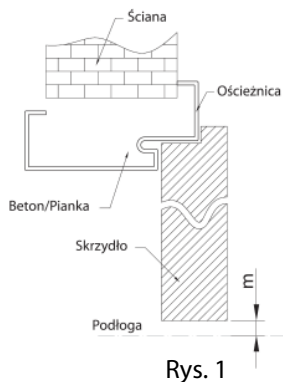
DLA PIANKI			
Rozmiar	80"	90"	100"
S0	909	1009	1109
S2	850	950	1050
H0	2049		
H2	2015		

DLA ZAPRAWY MURARSKIEJ			
Rozmiar	80"	90"	100"
S0	949	1049	1149
S2	850	950	1050
H0	2074		
H2	2015		

S0 – szerokość otworu w murze [mm] S2 – szerokość skrzydła we wrębie [mm]
H0 – wysokość otworu w murze [mm] H2 – wysokość skrzydła we wrębie [mm]

- b) oczyszczenie otworu celem zwiększenia przyczepności materiałów wypełniających (zaprawa murarska, pianka).

Etap 2. Ustalenie szczeliny między skrzydłem a podłogą poprzez obcięcie ościeżnicy bądź zagłębienie jej w podłodze. Ościeżnica standardowo przygotowana jest na ustawienie jej na podłodze z prześwitem między skrzydłem a podłogą „m” równym 11 (+2/-1) mm - dotyczy skrzydła standardowego (Rys. 1).



Rys. 1

Etap 3. Wstawienie ościeżnicy w otwór, jej wypoziomowanie i ustawienie pionu, a następnie zabezpieczenie krawędzi ościeżnicy przed zabrudzeniem taśmą papierową.

Etap 4. Zamontowanie ościeżnicy od strony zawiasowej przy pomocy 4 kotew, wkręcanych w przygotowane gniazda.

Etap 5. Zawieszenie skrzydła i spasowanie krawędzi skrzydła z krawędzią ościeżnicy po stronie zamkowej. Sprawdzenie ustawienia ościeżnicy i przylegania do niej skrzydła oraz poprawności funkcjonowania zamka.

Etap 6. Zakotwienie ościeżnicy od strony zamkowej czterema kotwami.

Etap 7. Zamontowanie min. 5 szt. listew rozporowych (Rys.2) i wypełnienie szczeliny między ościeżnicą a murem pianką bądź zaprawą murarską. Listwy rozporowe powinny być podparte między miejscami dyblowania ościeżnicy. Rozpórki należy pozostawić czas określony przez producenta pianki lub zaprawy.

Zaleca się stosowanie pianek niskorozprężnych.



Rys. 2

Etap 8. Obróbka wykończeniowa – ze względu na dużą agresywność korozyjną nie zaleca się stosowania zapraw na bazie gipsu lub samego gipsu.